

LITEON<sup>®</sup>

# 光宝动力储能科技公司(LCET)

## 叉车锂电池方案

2013.10.25

锂电池很贵

?

50度

充电

锂电  
?

总电费

a) 1万

b) 2万

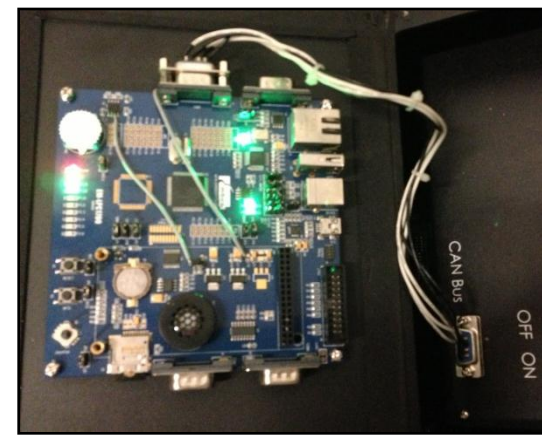
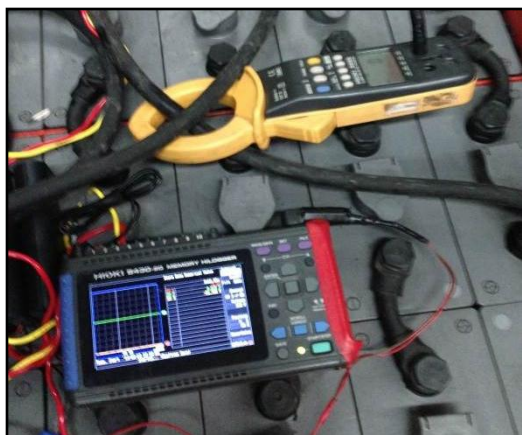
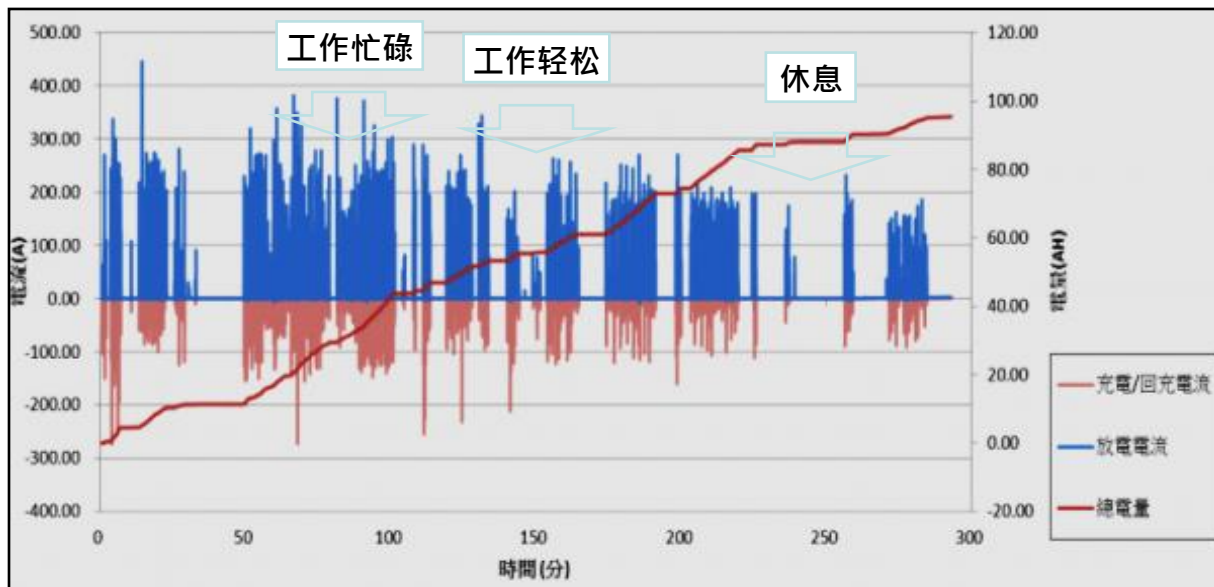
c) 3万


d) 4万

e) 以上皆非

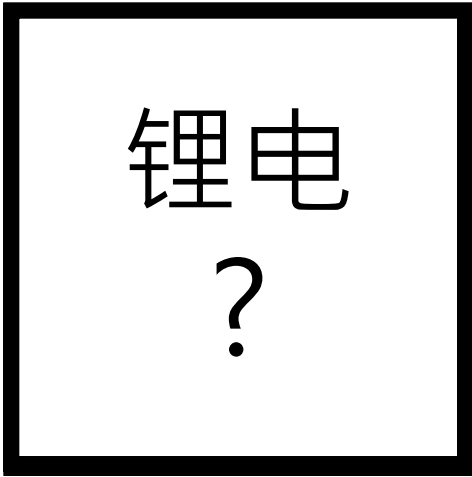
地区	客户	厂区	锂电池规格	叉车厂牌型号	项目日期		
中国大陆	A客户-深圳物流中心	深圳	48V/280Ah	林德 E16C	2013.04.25		
	B客户-广州		环境温度	叉车工况	水平移动距离	提升高度	每板重量
	C客户-南方		环境温度	叉车工况	水平移动距离	提升高度	每板重量
	D客户-华南		环境温度	叉车工况	水平移动距离	提升高度	每板重量
	E客户-饮/食		环境温度 (摄氏度)	叉车工况 (栈板数/小时)	水平移动距离 (米)	提升高度 (米)	每板重量 (吨)
			-30	15	100	2	1.5
	F客户-饮/食						
	G客户-饮/食						
	H客户-组装						
	I客户-租赁						
J客户-饮品							
K客户-物流							
台湾	L客户-低温		冷库 温度 (摄氏度)	叉车工况 (栈板数/小时)	水平移动距离 (米)	提升高度 (米)	每板重量 (吨)
	M客户-设备						
	N客户-制造		-25	15	100	1	1
	O客户-物流						
P客户-设备							

# 叉车电池 试验数据分析





4.2度



锂电  
?



1度

# 叉车实验 数据分析

	叉车工作一小时,需要充几度电?		锂电比铅酸 节能
	锂电	铅酸	
第1年	2.38	4.12	42%
第2年	2.41	5.25	54%
第3年	2.43	9.45	74%

- ✓ 锂电池 具有**低内阻**的特性 -> 较省电
- ✓ 锂电池 **电压稳定**、**瞬间电流大** -> 能源效率高

15万

1台叉车  
锂电总电费



# 锂电池 Vs 铅酸电池 TCO (使用者整体费用) 评估

叉车工效 (板数/小时)	工况 (小时/天)	每年工作天数 (天)	叉车数量 (辆)
25	16	300	10

單位: 萬元RMB

电池类别	锂电	铅酸
10台叉车寿命周期-电池成本	240	180
10台叉车-充电机總成本	30	20
10台叉车寿命周期-总电费	150	450
Total	420	650

35%

锂电节省

# 锂电池最佳选择方案

## 技术优势

项目	传统铅酸电池	Liteon 锂电池
能源效率	充电效率低、利用率低	充电效率高、利用率高
电池寿命	寿命短(800-1500次循环； 3年@30%)	寿命长(3000次循环； 5年@50%)
充电时间	充电时间长(10-12小时)	充电时间短(2-4小时)
充电模式	须完全放电，无法立即充电	随时充电，营运效能高
环境保护	释放酸气/氢气/硫化物溢出 污染环境、工安事故频繁	免保养、免维护、无污染

# 谢谢

